

# s2m center

## Version 11

Optimisateur S2M  
S2M Essential  
S2M Standard  
S2M Avancé  
S2M Ultimate

### TYPES DE MACHINES

Scie Manuelle	•	CELL	CELL	OPT	OPT
Scie à Contrôle Numérique	NC	CELL	CELL	OPTNC	OPTNC
Centre d'usinage en nesting (panneaux et pièces)		NBM	NBM	NBM	NBM
Centre d'usinage à ventouses (pièces)		•	•	•	•
Tourillonneuse à contrôle numérique					•
Eboutteuses à contrôle numérique					•
Autres machines à contrôle numérique					•

### TYPES D'ENTREES

Directement de Cabinet Vision Solid		•	•	•	•
Couches DXF personnalisées		•	•	•	•
Importation de DXF un à la fois		•	•	•	•
Importation de fichiers BXF Blum Dynaplan			•	•	•
Importation de DXFs en lot			•	•	•
Importation à partir d'une liste de fichiers DXF			•	•	•
Importation d'un fichier NC Planit (.PNC)				•	•
Fichier NC Planit ouvert (.PNC)	•			•	•

### TYPE D'OUTPUT

Code G adapté à votre machine		•	•	•	•
Envoi de données vers la plupart des scies à panneaux à contrôle numérique	NC	CELL	CELL	•	•
Liens vers optimisateurs externes (liste de débit de pièces)			CELL	•	•
Envoi de données vers la plupart des applications FAO			•	•	•
Sauvegarde et exportation de fichier NC Planit (.PNC)	•			•	•

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Ajout manuel de pièces à la liste de pièces	•	•	•	•	•
Sélection manuel de pièces de la liste de pièces	•	•	•	•	•
Spécification de répertoires de sortie	NC	•	•	•	•
Rapports d'étiquettes intégrés	•	•	•	•	•
Rapports intégrés	•	•	•	•	•
Option d'ajout ou non de l'épaisseur de placage de champs dans la dimension hors-tout	•	•	•	•	•
Accès au catalogue de matériaux	•	•	•	•	•
Modification du placage de chant des pièces	•	•	•	•	•
Sauvegarde de fichier dessin Alphacam		•	•	•	•
Utilitaire de transfert de données (paquets)			•	•	•
Liaison avec un système FAO externe (non-Intelli-CAM)			•	•	•
Mise en forme des pièces			•	•	•
Ajouts d'opérations aux pièces			•	•	•
Version réseau			•	•	•
Sélection parmi plusieurs liens machines CN	NC		•	•	•
Ajout automatique d'opérations d'onglets			•	•	•
Création et personnalisation de jeux d'outils		MDF	MDF	•	•
Logique de sélection d'outils automatique		MDF	MDF	•	•
Poches carrées pour portes MDF		MDF	MDF	•	•
Outil de mise en forme, rogner et propriété d'optimisation par matériel				•	•
Sélection parmi plusieurs machines principales et/ou secondaires				•	•
Importation de plusieurs listes de pièces dans des projets en lot	•			•	•
Filtrage des meubles, pièces et matériaux				•	•
Evidage de pertes				•	•
Librairie de pièces				•	•
Copier les pièces dans la liste de pièces				•	•
Possibilité de sauvegarder et re-ouvrir les projets avec l'optimisation	•			•	•
Touillage seulement du contour pour les trous traversant.				•	•
Spécification du type d'entrée par pièce				•	•
Rapports personnalisables				•	•
Définir et contrôler les ensembles de machines				•	•
Définir les flux de travail avec les ensembles de machines				•	•
Stratégies de jeux d'outils avancées				•	•
Contrôler l'alimentations et vitesse des outils par matériel				•	•
Contrôle de la profondeur maximale par passe d'outil par matériel				•	•

### CARACTERISTIQUES POUR OPTIMISATEURS POUR SCIE A PANNEAUX

Sélection de la taille des panneaux pour une meilleure optimisation	•	•	•	•	•
Impression du calpinage des pièces	•	•	•	•	•
Alignement du fil du bois			•	•	•
Gestion des chutes				•	•
Suivi des chutes				•	•
Modification des propriétés d'optimisation après l'optimisation				•	•
Re-optimisation d'un matériel unique				•	•
Lien vers systèmes de manutention de panneaux (magasin automatique)				OPTNC	OPTNC
Rapport de coûts et temps				OPTNC	OPTNC
Définition de plusieurs dimensions de panneaux par matériel					•
Utiliser automatiquement de plus grandes dimensions de panneaux pour les plus grosses pièces					•

### CARACTERISTIQUES DES PIÈCES VERS CENTRE D'USINAGE

Génération automatique des choix d'outils et chemin d'outillage		•	•	•	•
Création de poches rectangulaires et rondes		•	•	•	•
Affichage des opérations		•	•	•	•
Simulateur de chemin d'outillage de base		•	•	•	•
Position automatique de zone sur centre d'usinage		CELL	•	•	•
Fonction miroir automatique sur centre d'usinage		CELL	•	•	•
Fraise profilée			•	•	•
Scie			•	•	•
Fraise en V			•	•	•
Possibilité de prioriser l'ordre des opérations d'usinage				•	•
Axe de rotation ABC					•
Assignation des noms de couches pour importation DXF					•

### CARACTERISTIQUES POUR OPTIMISATION EN NESTING

Sélection de la taille des panneaux pour une meilleure optimisation		•	•	•	•
Possibilité de contrôler les dégagements à l'entrée et à la sortie d'un outil		•	•	•	•
Combine opérations sur le côté des pièces avec opérations de contour		•	•	•	•
Opération de contours des pièces liées entre elles (formation de pont)		•	•	•	•
Gestion intelligente des petites pièces (languettes, et papier pellure)		•	•	•	•
Impression du imbrication des pièces		•	•	•	•
Affichage des opérations		•	•	•	•
Simulateur de chemin d'outillage de base		•	•	•	•
Alignement du fil du bois			•	•	•
Optimisation des perçages de la tête multiple			•	•	•
Décalage de la première passe (papier pellure)			•	•	•
Ajout de pièces à l'imbrication (nesting)				•	•
Capacité à déplacer les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Rotation manuelle des pièces des les imbrications de nesting				•	•
Retourner manuellement les pièces des les imbrications de nesting				•	•
Copier et coller les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Déplacer les pièces dans les imbrications de nesting				•	•
Spécification des outils de contour par matériel				•	•
Imbrication meuble par meuble				•	•
Re-imbriquer et ajout de pièces depuis la librairie à un panneaux déjà imbriqué				•	•
Gestion et suivi des chutes					•
Lien vers systèmes de manutention de panneaux (magasin automatique)					•
Chutes de forme carré dans l'imbrication					•
Suivi des chutes					•
6e face en imbrication de nesting		TSN	TSN	TSN	•
Coupe avec stratégie de lignes communes					•
Définition de plusieurs dimensions de panneaux par matériel					•
Utiliser automatiquement de plus grandes dimensions de panneaux pour les plus grosses pièces					•
Optimisation "vraie forme" (true shape) en nesting					•

# s2m center

## Version 11

Optimisateur S2M  
S2M Essential  
S2M Standard  
S2M Avancé  
S2M Ultimate

### Label IT et Images de pièces pour étiquettes

Conception d'étiquettes		•	•	•	•
Exportation d'images des pièces pour les étiquettes vers la scie à contrôle numérique		•	•	•	•
Affichage du positionnement des étiquettes sur les panneaux optimisés ou pour le nesting		•	•	•	•
Fonction pour systèmes d'étiquettes sur centre de nesting		•	•	•	•
Gestion des codes barres 2D		•	•	•	•
Génération d'étiquettes pour les chutes de scie				LIT	LIT
Affichage de la pièce dans Label It				LIT	LIT
Génération d'étiquettes pour les chutes de nesting					LIT

### CARACTERISTIQUES ADDITIONNELLES POUR UTILISATEURS D'ALPHACAM STANDARD OU PLUS

Simulateur de chemin d'outillage avancé				•	•
Utilisation des outils S2M Center dans Alphacam				•	•
Modification complète des chemins d'outillage S2M Center				•	•
Sauvegarde des opérations faites dans Alphacam dans la librairie de pièces de S2M Center/Cabinet Vision				•	•
Sortie de groupes d'opération natif d'Alphacam				•	•
Gestion de fraises boules				•	•
Gestion de fraises à chanfrein arrondis				•	•
Importation des outils de Alphacam				•	•
Modification des opérations S2M dans AlphaCam				•	•
Possibilité d'ouvrir un projet (.pnc) dans AlphaCam				•	•

### MODULES ADDITIONNELS

Optimisateur de panneaux	INC	C	C	OPT	OPT
Optimisateur de panneaux (version NC)	OPTNC	C	C	OPTNC	OPTNC
Lien supplémentaire vers autre centre d'usinage		INC	D	D	D
Imbrication en bloc pour le nesting		C	C	NBM	NBM
Imbrication "forme véritable" (true shape) en nesting - TSN - et imbrication 6eme face		TSN	TSN	TSN	•
Label-IT		D	D	D	D
Image pièces en temps réel pour étiquettes		D	D	D	D

### Fonctionnalités additionnelles (seulement disponible avec S2M dans Solid)

Outillage pour queues d'aronde (avec l'option tiroir à queues d'arondes)			QD	•	•
Envoi des feuilles de calpinage vers dessin (cartouche)				•	•

Mis à jour : 8 mars 2018

#### Légende

- B= Disponible uniquement avec optimisation en bloc pour nesting**
- C= Uniquement un choix possible (Optimisateur à panneaux ou en bloc pour nesting)**
- D= disponible**
- CELL= Nécessite la version Cell (Scie + CN)**
- INC = Inclus**
- LIT = Uniquement avec Label It**
- MDF = Avec l'option MDF DoorMaker**
- NBM= En Nesting**
- TSN= Nécessite l'option TSN (imbrication forme véritable)**
- OPT= Nécessite l'optimisateur à panneaux**
- OPTNC= Nécessite l'optimisateur à panneaux CN**
- QD= Avec l'option Tiroirs à Queues d'aronde**